Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-bond 8211

Stand: 03-2020

Beschreibung:

epple-bond 8211 ist ein einkomponentiger lösungsmittelfreier Klebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Er härtet innerhalb weniger Sekunden und bildet eine harte Klebfuge. Das Produkt weist eine niedrige Viskosität auf.

Anwendung:

epple-bond 8211 wird zur Verklebung von Metallen, Kunststoffen, Gummi und anderen Elastomeren eingesetzt und hat eine gute Alterungsbeständigkeit. Er zeichnet sich durch eine hohe Klebkraft auf den verschiedenen Fügeteilen aus.

Da der Klebstoff zur Härtung Luftfeuchtigkeit benötigt ist die Zeit bis zur Handfestigkeit bei höherer Luftfeuchtigkeit geringer als bei trockenen Umgebungsbedingungen

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Klebeflächen einseitig in möglichst dünner Schicht auftragen. Unmittelbar darauf müssen die Klebeflächen zusammengefügt werden. Die sogenannte Punktverklebung ist hierbei die günstigste Arbeitsmethode.
- Die Schichtdicke des Klebers, d.h. die Fügespaltbreite soll 0,2 mm nicht übersteigen.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Kunststoffflaschen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	**frei**	haltig	wässrig	EP	PU	**Cyan-acrylat**	Chloro-pren	Polyvinyl-acetat	Terpoly-mer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebestoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-bond 8211

Stand: 03-2020

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs		
Eigenschaft	**Wert**	**In Anlehnung an Norm**
Viskosität	9 - 15 mPas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,00 – 1,15 g/cm^3 / 20 °C	DIN 53479
Farbe	farblos, klar	
Trockenverlust bis 140 °C	0 %	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 15 °C).	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-bond 8211

Stand: 03-2020

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	 keine 40 s (bei Stahl / Stahl) 60 min	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	 - - -	 DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (blank)	 15 - 20 N/mm^2	 DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	 -55 °C bis +95 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	 -	 ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Mineralöle Rapsmethylester (RME, Biodiesel)	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.