Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-easy 5710

Stand: 12-2020

Beschreibung:

epple-easy 5710 ist ein lösungsmittelfreier, hochviskoser, zweikomponentiger Klebstoff auf Polyurethanbasis mit kurzer Aushärtezeit und hoher Klebkraft an Metallen, Leicht- und Buntmetallen, Papier, Pappe und Holz.

Anwendung:

epple-easy 5710 dient als Klebstoff hauptsächlich zum Verbinden von Metall/Kunststoff-Kombinationen, sowie zum Fixieren und Schützen von elektronischen Bauteilen auf Leiterplatten.

Besondere Eigenschaften:

Durch die Anwendung aus der Doppelkartusche entfällt das manuelle Mischen und das Produkt kann daher besonders für die Anwendung in Kleinserien zum Einsatz kommen.

Mischertyp:

Mini (40 ml):	MX 5.4-17-S
Maxi (400 ml):	MCX 12-24

Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stössel PLA 050-04
maxi Pistole DM 400

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Weitere Hinweise zur Nutzung der Doppelkartuschen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen epple-easy auf unserer Website www.epple-chemie.de unter Geräte und Zubehör!

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Kartuschen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	**2K**	**frei**	haltig	wässrig	EP	**PU**	Acrylat	Chloro-pren	Polyvinyl-acetat	Terpoly-mer

E. EPPLE & CO. GMBH
Dichtstoffe // Klebestoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50
E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-easy 5710

Stand: 12-2020

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs			
Eigenschaft	**Komponente A**	**Komponente B**	**In Anlehnung an Norm**
Viskosität	400 - 500 Pas	10 - 21 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	110 - 130 Pas		
Dichte	1,0 - 1,1 g/cm³ / 20 °C	1,2 - 1,3 g/cm³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	77 Gew. Teile 4 Vol. Teile	23 Gew. Teile 1 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	beige		
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	8 - 12 min		
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C).		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple-easy 5710

Stand: 12-2020

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	 keine 15 min 2 h	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5°C kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	 - - -	 DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	 5 - 9 N/mm^2	 DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-20 °C bis +120 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	 0,35 – 0,45 %	 ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Öle Benzin Schmierfett schwache Säuren (5%) schwache Laugen (5%)	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.