Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5601

Stand: 10-2020

Beschreibung:

Das Produkt **epple 5601** ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Epoxidharzen und aminischen Härtern. Er zeichnet sich durch eine niedrige Viskosität und eine lange Topfzeit aus. **epple 5601** dient zum Verkleben von Metallen und Kunststoffen.

Anwendung:

Der Klebstoff **epple 5601** wird eingesetzt wenn eine eher starre, mittelharte Klebefuge erreicht werden soll. Der Klebstoff ist in größerem Umfang tolerant gegen Mischungsfehler.

Besondere Eigenschaften:

Das Produkt **epple 5601** weist ein Mischungsverhältnis von 1:1, sowohl bei gravimetrischer als auch bei volumetrischer Mischung, auf.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dose, Eimer

Basis / Charakteristik

Komponenten		**Lösungsmittel-**			**Chemische Basis**					
1K	**2K**	**frei**	haltig	wässrig	**EP**	PU	Acrylat	Chloro-pren	Polyvinyl-acetat	Terpoly-mer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebestoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5601

Stand: 10-2020

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs			
Eigenschaft	**Komponente A**	**Komponente B**	**In Anlehnung an Norm**
Viskosität	7 - 11 Pas	21 - 25 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	15 - 20 Pas		
Dichte	1,27 – 1,37 g/cm³ / 20 °C	1,27 – 1,37 g/cm³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	50 Gew. Teile 50 Vol. Teile	50 Gew. Teile 50 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz, beige		
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	120 - 240 min		
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 - 30 °C). Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5601

Stand: 10-2020

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung (nach 7 Tagen bei 20 °C) Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	 keine 5 h 5 d	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	 - 57 – 67 15 – 25 s	 DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	 5 - 10 N/mm^2	 DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-30 °C bis +150 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	 1,75 – 2,05 %	 ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Alkalien, verdünnte Säuren Öle, ATF-Öl Benzine, Schmierfett Bohr- und Schneidöle Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.