Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5701

Stand: 04-2021

Beschreibung:

Das Produkt **epple 5701** ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Polyurethanen. Er weist eine mittlere Viskosität und mittlere Topfzeit auf. Der Klebstoff zeigt sowohl auf Metallen wie auch auf Kunststoffen eine hohe Klebkraft. Es ergibt sich eine elastische und flexible Klebfuge.

Anwendung:

epple 5701 ist durch sein breites Haftungsspektrum ein Klebstoff, der eine große Anwendungsbreite aufweist. Insbesondere wird er in Fällen eingesetzt, bei denen Metalle mit Metallen oder Metalle mit Kunststoffen elastisch verklebt werden sollen.

Besondere Eigenschaften:

epple 5701 kann mit den gängigen Dosieranlagen verarbeitet werden, wobei sowohl statische als auch dynamische Mischer einsetzbar sind.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dosen, Flaschen, Eimer

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	**2K**	**frei**	haltig	wässrig	EP	**PU**	Acrylat	Chloro-pren	Polyvinyl-acetat	Terpoly-mer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebestoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5701

Stand: 04-2021

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs			
Eigenschaft	**Komponente A**	**Komponente B**	**In Anlehnung an Norm**
Viskosität	27 – 35 Pas	0,1 – 0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	9 - 13 Pas		
Dichte	1,2 – 1,3 g/cm³ / 20 °C	1,2 – 1,3 g/cm³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	75 Gew. Teile 75 Vol. Teile	25 Gew. Teile 25 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	grau, braun		
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	35 – 50 min		
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Technisches Datenblatt
Klebstoff epple 5701

Stand: 04-2021

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	 keine 3 h 24 h	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren bis Handfestigkeit erreicht ist	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	 >95 51 – 61 15 – 35 s	 DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	 13 – 15 N/mm^2	 DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +100 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	 0,1 – 0,3 %	 ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser verdünnte Säuren Öle ATF-Öl Benzine (kurzfristig) Schmierfett	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.